SYSTEME DE LEVAGE

LVX 2500 et LVX 3000

Le système de levage LVX ATCM est muni d'une chaîne cinématique réversible et d'une charge entraînante. C'est l'un des outils qui permettra à l'élève d'étudier finement les aspects énergétiques de la chaîne de circulation de l'énergie.

Il est représentatif de l'activité industrielle car réalisé à partir de sous ensembles industriels de marque connue et reconnue.

Système « **ouvert** »

La structure du système de levage est en profilé aluminium permettant toutes les évolutions futures



Za la croix de l'Aiguillon 19270 USSAC FRANCF

Téléphone : 33 (0)5 55 86 92 31 Télécopie : 33 (0)5 55 86 91 83 Messagerie : securite@atcm.com

Votre besoin :

Mesure et étude des chaînes cinématiques et énergétiques par l'étude de systèmes industriels adaptés aux besoins de l'éducation nationale. Vous désirez avoir un système évolutif s'adaptant aux nouveaux variateurs de vitesse et aux nouvelles technologies.

Vous utilisez actuellement :

- √ des systèmes didactiques mono-fonction
- √ des groupes moteurs équipés charges et de freins moteurs
- √ différentes platines de commande non normalisées

Avantages du système de levage ATCM

- ✓ Système évolutif avec plusieurs motorisation AC / DC
- ✓ Commande basse tension: 24V
- ✓ Capteur de masse intégré sur la structure
- ✓ Capteur dynamométrique en bout d'arbre
- √ Hauteur 2.450 et 2.950 m
- ✓ Charge jusqu'à 250kg
- **✓** Vitesse variable
- √Frein électromagnétique à manque de tension
- ✓ Deux capteurs de fin de course sur le treuil
- ✓ Deux capteurs de sécurité optiques
- ✓ Conforme au droit du travail (décret du 14 novembre 1988)
- ✓ Conforme aux normes de sécurité (EN 61204 et EN61010)

Système évolutif : Possibilité d'adaptation de l'équipement selon les souhaits des enseignants : nous consulter

ATCM: l'excellence en sécurité et en mesure : Safety First & First in Safety

Spécifications techniques:

Système de levage LVX 2500 - 3000

Structure aluminium avec grillage de protection

- ⇒ Moto-réducteur à la base de l'ensemble de capacité 350 kg
- ⇒ Système de freinage électromagnétique incorporé (FEM)
- ⇒ Dynamo tachymétrique en bout d'arbre moteur (avec affichage)
- ⇒ Capteur de charge intégré (pont à jauges de contrainte)
- ⇒ Limite de déplacement de la charge assurée par deux contacts de fin de course mécanique plus deux de sécurité (optique)
- ⇒ Masse en déplacement (poids jusqu'à 250kg)
- ⇒ Porte verrouillable d'accès au parties mobiles et à la charge
- ⇒ Moteur asynchrone 1.5 CV à 1500 tr/min
- ⇒ Emplacements pour 2 châssis additionnels en option

Armoire électrique générale montée sur le châssis

- ⇒ Télécommande CE opérative déportée
- ⇒ Connecteur de liaison pour commande externe et coffret variateurs
- ⇒ Arrêt d'urgence et dispositifs de sécurité
- ⇒ Afficheur sur armoire des paramètres fonctionnels

(vitesse et masse sur le câble)

⇒ Sortie des paramètres de tension et de courant

Option: Commande moteur asynchrone

- ⇒ Coffret électrique avec sortie en face avant des points de mesure
- ⇒ Variateur numérique triphasé 2 sens de marche 4 quadrants
- ⇒ Gamme de fréquence l à 67Hz.
- ⇒ Tension d'alimentation: 400 V Triphasé
- ⇒ Fonctionnement 4 quadrants
- ⇒ Puissance 1.5 CV
- ⇒ Logique de frein intégrée.
- ⇒ Régulation de vitesse et de freinage.
- ⇒ Résistance de freinage intégrée.
- ⇒ Consignes de vitesse:
 - interne: par potentiomètre intégré
- ⇒ Exploitation des fins de course "travail" du système de levage:
 - interne: en série avec les commandes montée/descente.

Option: Commande et moteur DC

- ⇒ Moteur: CC 1.5 CV, vitesse 1400 tr/min
- ⇒ Coffret électrique avec sortie en face avant des points de mesure
- ⇒ Variateur analogique à pont complet bidirectionnel.
- ⇒ Gamme de vitesse 1 à 300.
- ⇒ Tension d'alimentation: 400V.
- ⇒ Fonctionnement 4 Quadrants.
- ⇒ Logique de frein intégrée au variateur
- \Rightarrow Carte d'isolement galvanique. Inductances de ligne intégrées.
- ⇒ Consignes de vitesse:
 - interne: par potentiomètre intégré
- ⇒ Exploitation des fins de course "travail" du système de levage:
 - interne: en série avec les commandes montée/descente.
- ⇒ Alimentation réseau 230V/400V triphasé CAT III
- ⇒ Dimensions: l=1.200x1.000 x h=2.450 mm à 2.950 m
- ⇒ Masse: 300 à 400kg selon équipements



Sécurité : Conforme aux normes de sécurité

✓EN 61010-1 (sécurité des appareils de mesure)

✓EN 60204 (sécurité des machines)

Compatibilité électromagnétique :

Conforme à la norme EN 61326

Comment commander: LVX 2500 - 3000

2500 : hauteur : 2,45 m course 1,2 m 3500 : hauteur : 2,95 m course 1,7 m

Options:

Commande moteur AC : LVX-AC

• Commande moteur CC: LVX-CC

• Moteur DC 1,5 CV : LVX-MCC

Votre distributeur